



# Ochotnicza Straż Pożarna

11-010 Barczewo, ul. Olsztyńska 5

NIP: 739-248-60-81 Regon 510494540

tel. 89 514 84 98 e-mail: osp.barczewo@gmail.com

[www.facebook.com/OchotniczaStrazPozarnaWBarczewie/](http://www.facebook.com/OchotniczaStrazPozarnaWBarczewie/)

Bank: BGŻ Konto: 76 2030 0045 1110 0000 0279 2240



Zapraszamy do udziału w **XIV Edycji Ogólnopolskich Mistrzostw w Ratownictwie w Ramach Kwalifikowanej Pierwszej Pomocy**, które odbędą się w dniach 10-12 czerwca 2022 roku w gminie Barczewo. Organizatorem imprezy jest Ochotnicza Straż Pożarna w Barczewie. Współorganizatorem mistrzostw są Gmina Barczewo, Centrum Ratownictwa, FIRE Funkcjonalna Edukacja Ratownictwo i Edukacja, Wojewódzka Stacja Pogotowia Ratunkowego w Olsztynie.

Mistrzostwa współorganizują sympatycy ratownictwa, którzy poświęcają ogromną ilość swojego czasu, na zapewnienie atrakcyjnych pozoracji nie czerpiąc przy tym żadnych korzyści finansowych. Wszelkie zebrane fundusze przeznaczamy na organizację mistrzostw zwiększając atrakcyjność i rangę imprezy. W tegorocznej edycji udział wezmą 32 zespoły z całego kraju.

Ideą zawodów jest popularyzacja szeroko pojętego ratownictwa, integracja i wymiana doświadczeń ratowników z różnych grup ratowniczych tj. OSP, PSP, WOPR, GOPR, Policji, uczelni medycznych, PCK, CPR 112, Ratowników Górniczych z KGHM, harcerzy, itp. Impreza od początku istnienia ma charakter otwarty i zgłosić się może każdy zespół, który chce spróbować swoich sił w konkurencjach ratowniczych.

Zawodnicy w ciągu 2 dni zmagają się z punktowanymi pozoracjami m.in. wypadków drogowych, wypadków w miejscach pracy, odebrania porodu, amputacji kończyn, nagłego zatrzymania krążenia, pomocy psychologicznej, gdzie muszą wykazać się znajomością technik ratowniczych. Ostatniego, 3-go dnia ogłaszane są wyniki.

Tradycją tej imprezy jest brak nagród. Drużyny z podium otrzymują jedynie puchary, medale i dyplomy, natomiast najlepsza drużyna zdobywa przechodnią rzeźbę związaną z ratownictwem, którą muszą „obronić” w kolejnej edycji. Po trzeciej wygranej z rzędu rzeźba staje się ich własnością. Każdy uczestnik otrzymuje smycz, kubek i koszulkę z logo mistrzostw. Zespoły przejeżdżają na profesjonalnie zorganizowaną imprezę ratowniczą, gdzie mogą się sprawdzić w rewelacyjnie przygotowanych konkurencjach, które są rozlokowane pośród przepięknych warmińskich terenów. Uczestnicy w czasie wolnym od konkurencji mają do dyspozycji wodny sprzęt rekreacyjny, dzięki czemu mogą się przekonać o tym, że Warmia i Mazury to 7 Cud Natury.

W mistrzostwach bierze udział łącznie około 250 osób. Wśród tych osób jest 110 wolontariuszy (sędziów, pozorantów, obsługi technicznej itp.) i 140 zawodników.

### **Patronat Honorowy objęli:**

Błażej Poboży Podsekretarz Stanu w MSWiA, Wojewoda Warmińsko-Mazurski Artur Chojecki, Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego Gustaw Marek Brzezina, Starosta Olsztyński Andrzej Abako, Burmistrz Barczewa Andrzej Maciejewski, Prezes Zarządu Głównego Związku OSP RP Waldemar Pawlak, Prezes Zarządu Oddziału Wojewódzkiego Związku OSP RP w Olsztynie Gustaw Marek Brzezina.

### **Patronat medialny objęli:**

TVP 3 Olsztyn, Radio Plus Olsztyn, Radio Olsztyn, TVK Macrosat, Miesięcznik Strażak, Przegląd Pożarniczy.

### **Partnerzy i sponsorzy:**

Primavera Furniture, Reckitt Benckiser, SalonBHP.pl, Szklomal, Polska Organizacja Ratownicza, Autoczęści Junior, Golmar Usługi Dekarskie, Emma Transport i Spedycja, Twój Fotograf Krzysztof Hryszko, Fundacja Przystanek Warmia, JRG-H Lubin, Rope Freaks, Pogotowie Pozoracyjne, OSP Barczewko, Defender Barczewo, ZBK Barczewo, 11. Mazurski Pułk Artylerii w Węgorzewie, Sołectwo Łęgajny, Stowarzyszenie Jeziora Linowskiego, Tandor Kuchnia Indyjska, CPR 112 Olsztyn, Nur-Med Center.